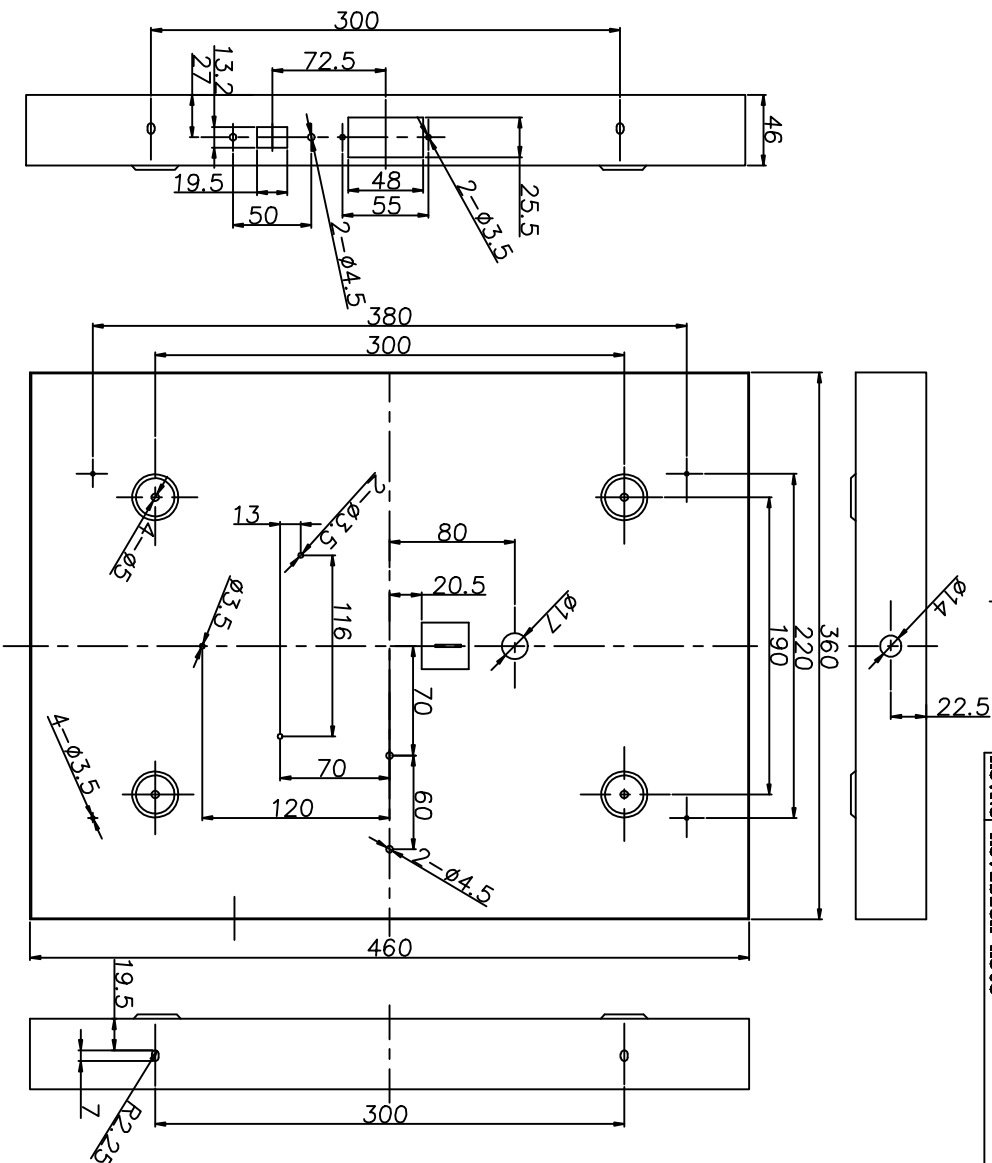


RevNo Revision note

Date Signature Checked



- 技术要求:
1. 锐角消除毛刺;
 2. 产品喷漆层按照GB/T 10125进行24小时酸性;
 3. 产品表面喷白色高光粉;
 4. 未注形位公差依照ISO 2768-K执行;
 5. 产品需符合ROHS指令要求;
 6. 图示中前面加有“*”的尺寸为重点检测数据。

设计		处数		分区		更改文件号		签字		日期	
制图		审核		批准		标准号					
工艺											
<p style="text-align: center;">底盘 ($\delta=0.8$)</p>						版本号		比例		非全比例绘图	
						A/0				第一张共七张	
材料		收缩率		Shrinkage		型号		图号		CODE NO:	
A3						HC5030L2D-GS-1					
佛山市美诺莱特照明有限公司											